

Rißprüfung von Kugelzapfen

Crack Detection on Ball Pins

Prüfbereich : Kugel, Hals, Konus, Schaft

Test range : ball, neck, cone, shank

2 Prüfkäle

2 test channels

Taktzeit : 3,8sec/Teil

Cycle time : 3.8sec/part

Oberfläche : gedreht, fließgepreßt

Surface : turned, extruded

Kalibrierfehler : 0,200mm tief
0,070mm breit
5mm lang

Calibration standard : depth: 0.200mm
: width: 0.070mm
: length: 5mm

Überprüfung auf vorhandenes Splintloch
mittels Gabellichtschranke

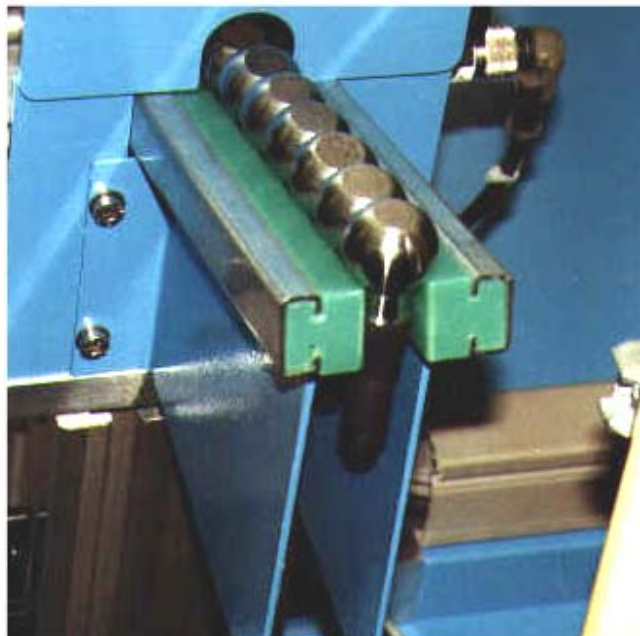
Inspection for pinholes by means of forked
photoelectric barrier

in die Fertigungslinie integriert,
Ausschleusung von rissigen Teilen
und von Teilen ohne Splintloch

integrated in the production process,
Parts with cracks and parts without
pinhole are sorted out

wartungsfreundlich
Verfügbarkeit im Dreischichtbetrieb besser 95%

easy-to-service
in three-shift-operation availability more than 95%



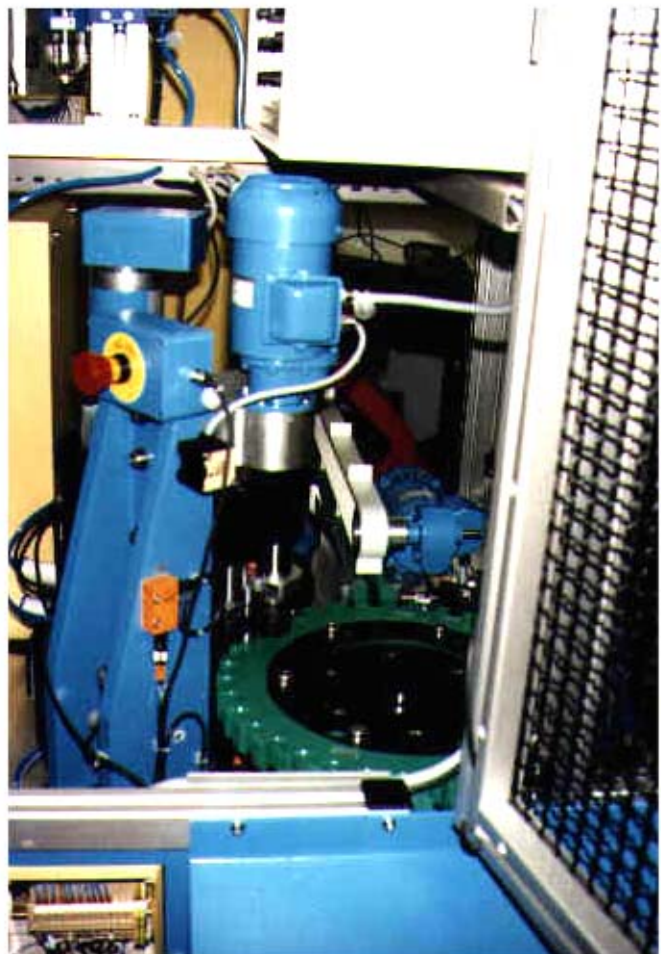


Gesamtansicht mit
Schutzgitterzaun,
Werkzeugschrank und
Schaltschrank.

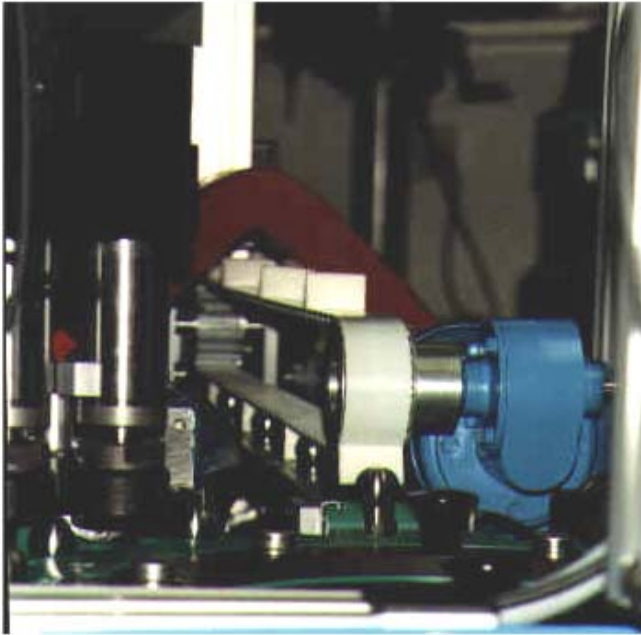
*General view with
protective grating, tool
cabinet and switch
cabinet.*

Blick auf die Rotiereinheit mit den drei
Treibrädern, dem Rundschaltteller und die
Zuführung mit Entmagnetisierung.

*Rotary unit with three friction wheels, indexing
table, feeding device and demagnetization
coil.*

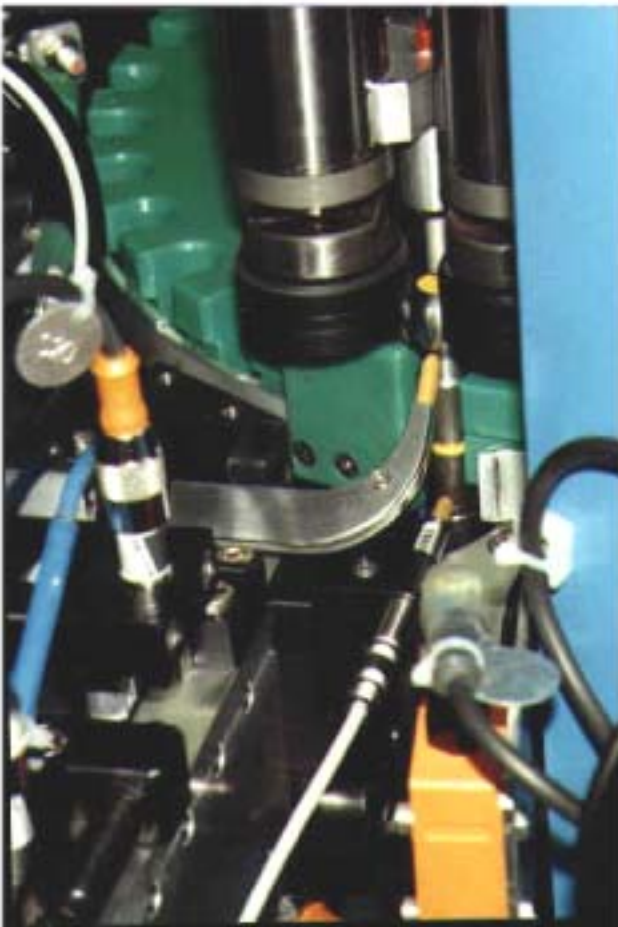


ibg-Doc.: BM011



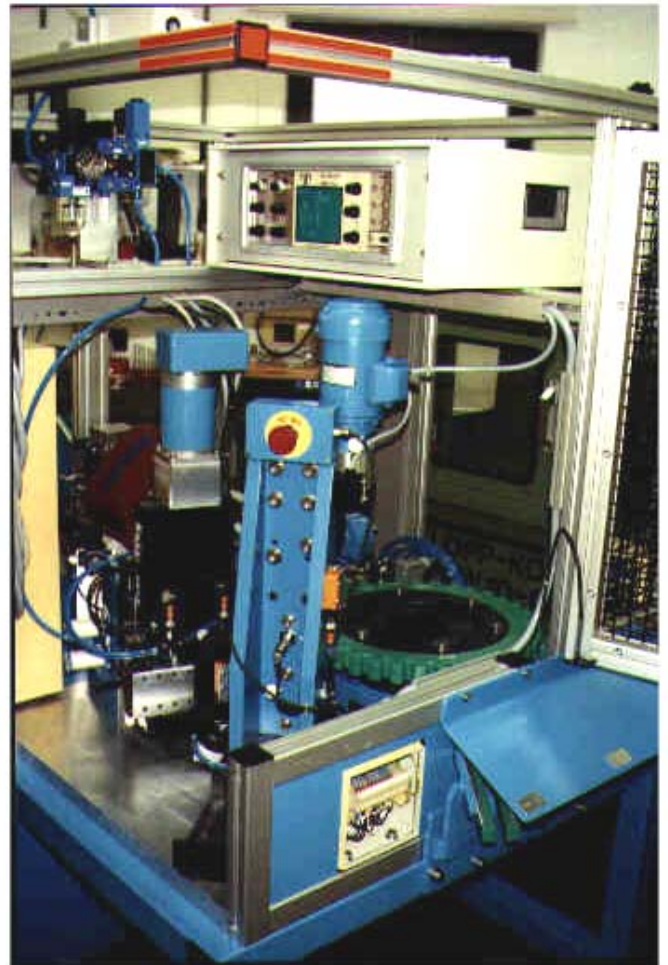
Blick auf Prüfgerät mit Wartungsschlitten, Abgabeschiene.

Test instrument with service slide, distributing device.



Zuführung mit Entmagnetisierungsspule

Feeding device and demagnetization coil.



Prüfling in Testposition, Schwenkarm mit Sonde, Sonde für den Schaftbereich, Konus und Hals, Treibräder zur Prüflingsrotation

Test part in test position, swivel arm with probe, probe for shank, cone and neck, friction wheels for rotation of test parts.