

Manuelle Prüfung von  
**Zahnradblöcken**  
auf richtige Gefügeausbildung  
nach der Wärmebehandlung  
mit dem eddyliner® P 16

*Manual test of  
**tooth gear assembly**  
for correct structure  
after heat treatment  
with eddyliner® P 16*



Der Prüfling wird stichprobenartig nach dem Aufkohlen und dem Härten an 4 Prüfpositionen mit dem präventiven Mehrfrequenzverfahren mit 8 Prüffrequenzen an jeder Prüfposition auf richtige Härte, Härtetiefe und Kernhärte geprüft.

*After carburization and hardening, the test part is random-like tested at 8 test frequencies for correct hardness, case depth and core hardness at each of the 4 test positions according to the Preventive Multi-Frequency Method.*



Der Prüfling wird von Hand in die Vorrichtung eingelegt.

*The test part is put into the device by hand.*

ibg-Doc.: BM031



Die Spulenköpfe werden von Hand in die Prüfposition geschoben und die Prüfung automatisch ausgelöst.

*The coil heads are pushed into test position by hand and the test is triggered automatically.*

Je nach Sortierentscheidung leuchtet die rote oder grüne Sortierlampe. Der eingebaute Drucker liefert die Dokumentation.

*The sorting decision either is indicated by a red or a green sorting lamp. The integrated printer provides word-copy documentation.*



ibg-Doc.: BM031