

Rissprüfung an Radflanschen mit dem eddydetector® 3 Kanal

- 3 unterschiedliche Teile im Mix
- Taktzeit 14,1 sec
- Abnahme vom Transportband
- Abgabe geprüfter i.O.-Teile auf gleiches Transportband
- Internes Band für Schlechtteile

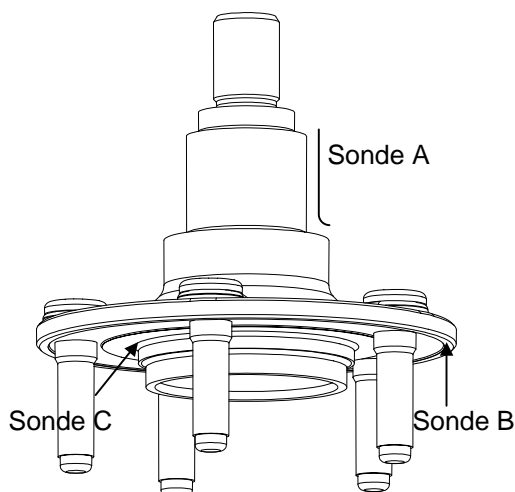
Crack detection on axle shafts with 3-channel eddydetector®

- 3 different parts, mixed
- Cycle time 14.1 sec
- Pick up from conveyor belt
- Unload of tested OK parts onto the same conveyor belt
- Internal conveyor belt for NOK parts



Die Prüflinge unterscheiden sich signifikant im Zapfenbereich und werden im Teilmix der Prüfanlage angeordnet.

The test parts differ significantly in shaft area and come randomly mixed to the system.



Die Rissprüfbereiche an den Prüflingen:

- Sonde A: Flächenprüfung des Schaftes
- Sonde B: Ringförmige Prüfung der Planfläche
- Sonde C: Ringförmige Prüfung am Radius

Crack detection areas of test parts:

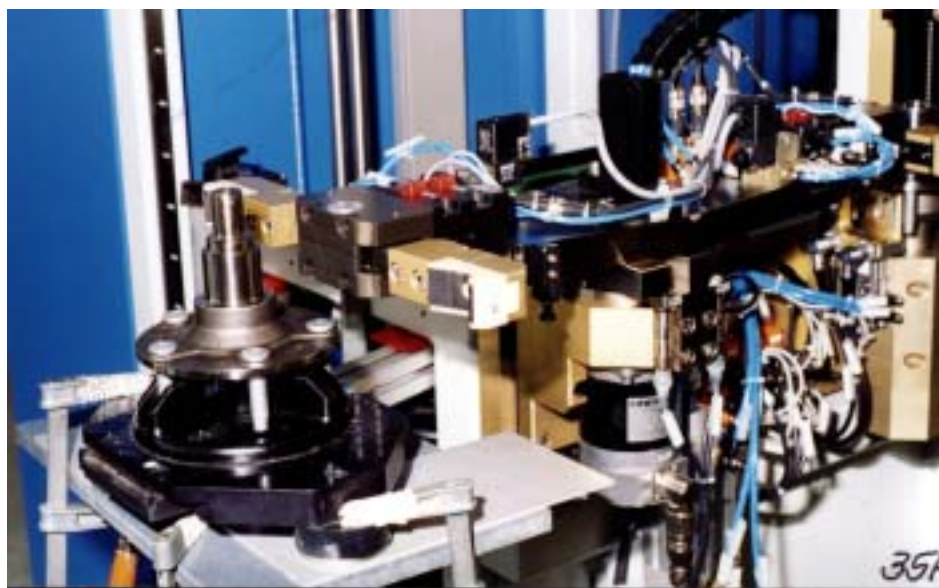
- Probe A: surface testing of shaft
- Probe B: toroidal testing of plane face
- Probe C: toroidal testing of radius

ibg-Doc.: BM033



Anlage mit geschlossener Schutzhaube (gewährleistet ungehinderten Zugang zur Prüfstation) und geöffneter

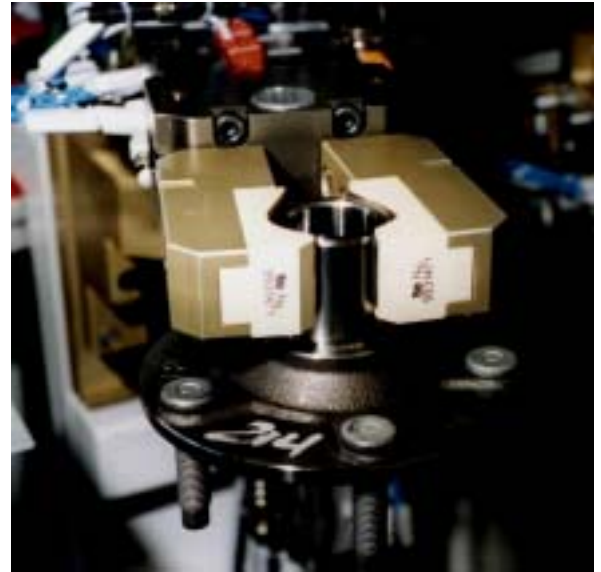
System with closed protective cover (guarantees free access to test station) and opened



ibg-Doc.: BM033

Die Teile werden mit dem Greifer dem Transportsystem entnommen.

Parts are unloaded from the conveyor belt system by the griper.



Die Zu- und Abfuhr erfolgt über ein werkseitiges Palettensystem
Feeding and discharge is done by a pallet system.



An der Rissprüfstation wird das Teil gespannt und rotiert mit ca. 600 RPM

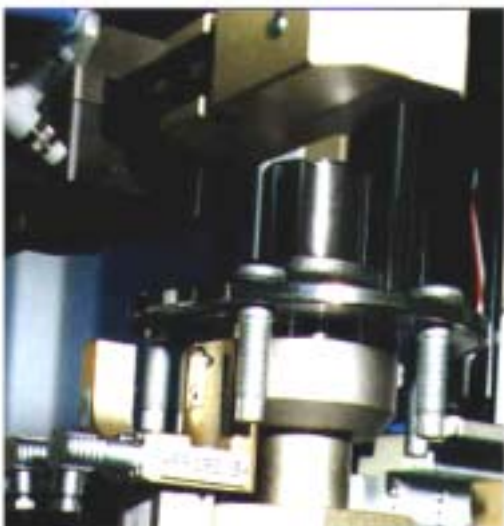
At the crack detection station the part is clamped and rotates at approx. 600 rpm.

Systemintern werden die Teile mit einem Schwenk- Hub- Greiferarm transportiert.

In-system the parts are transported by a multi-motion actuator.

Die Prüfsonde im gefederten Sondenärmchen prüft die gesamte zylindrische Oberfläche inkl. Radius.

The test probe in the spring-loaded probe-arm scans the whole cylindrical surface, including the radius.



Prüfsonde B und C prüfen ringförmig die Planfläche und den Radius auf Risse.

Test probes B and C toroidally scan plane face and radius for cracks.

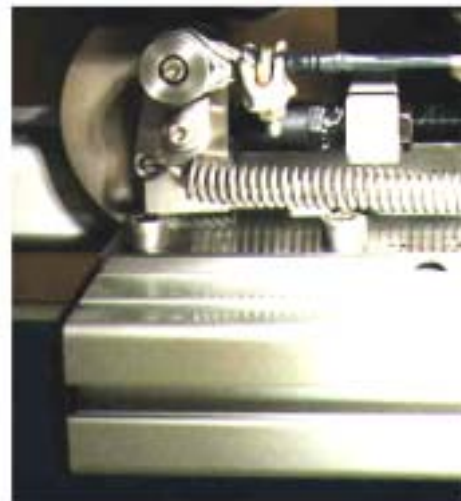
ibg-Doc.: BM033



Nach dem Rotieren wird der Prüfling exakt auf die richtige Position für die Übergabe an die Palette ausgerichtet (Schwalbenschwanz am Gewindebolzen).

After rotation the test part is aligned exactly to the correct position for handing over to the pallet (dovetail at thread bolt)

N.i.O.-Teile kommen auf das Förderband.
NOK parts are passed on to conveyor belt.



Das Prüfgerät, die Bedienerkonsole mit graphischer Benutzerführung und die Entnahmetüre für Schlechteile sind gut zugänglich und übersichtlich angeordnet.

The test instrument, the control panel with graphic user guidance and removal door for NOK parts are easily accesible and well-arranged.

Ein Sicherheitsaspekt: Die Nockenklemme hält die Schutzhaube im Falle eines Seilrisses (Gewichtsausgleich) sicher fest.

A safety package: the cam clamp safely holds the protection cover in case of a rope tear (weight counterbalance).