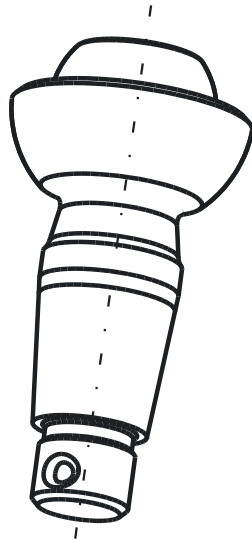
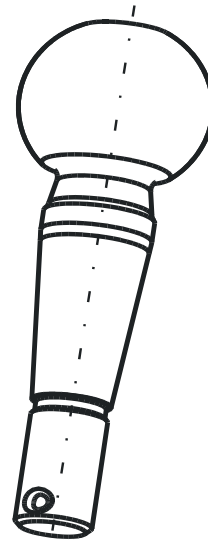


Vollautomatische Rissprüfung an
Kugelzapfen
mit dem eddydetector® 2-Kanal



Automatic crack detection on
ball pins
with 2-channel eddydetector®



Prüfleistung : 5.400 Teile/h
Teilevielfalt : 12 Typen

Risspezifikation :

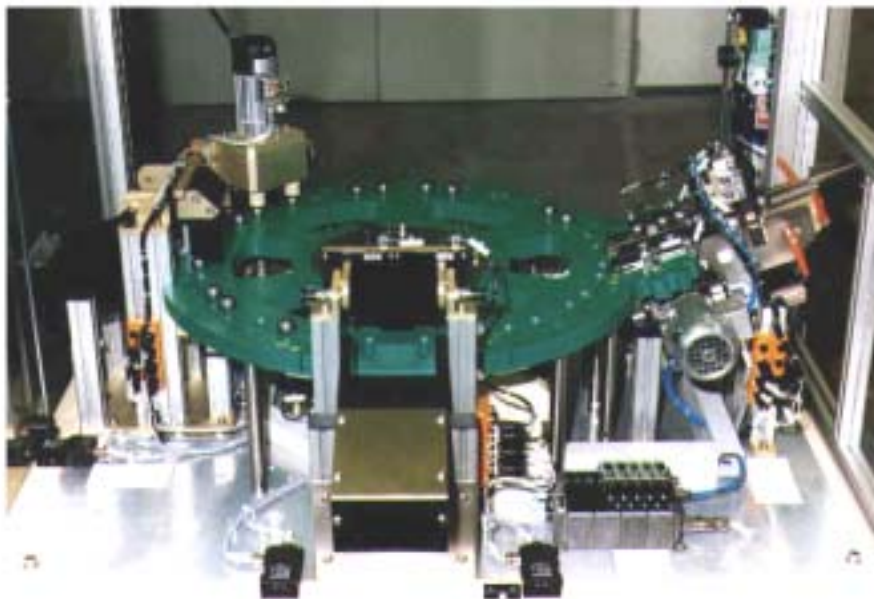
Tiefe : $\geq 0,100\text{mm}$
Breite : $\leq 0,100\text{mm}$
Länge : $\geq 3,75\text{mm}$
Richtung : longitudinal

Test rate : 5.400 parts/h
Varity of parts : 12 types

Crack specification :

depth : $\geq 0,100\text{mm}$
width : $\leq 0,100\text{mm}$
length : $\geq 3,75\text{mm}$
orientation : longitudinal

ibg-Doc.: BM034

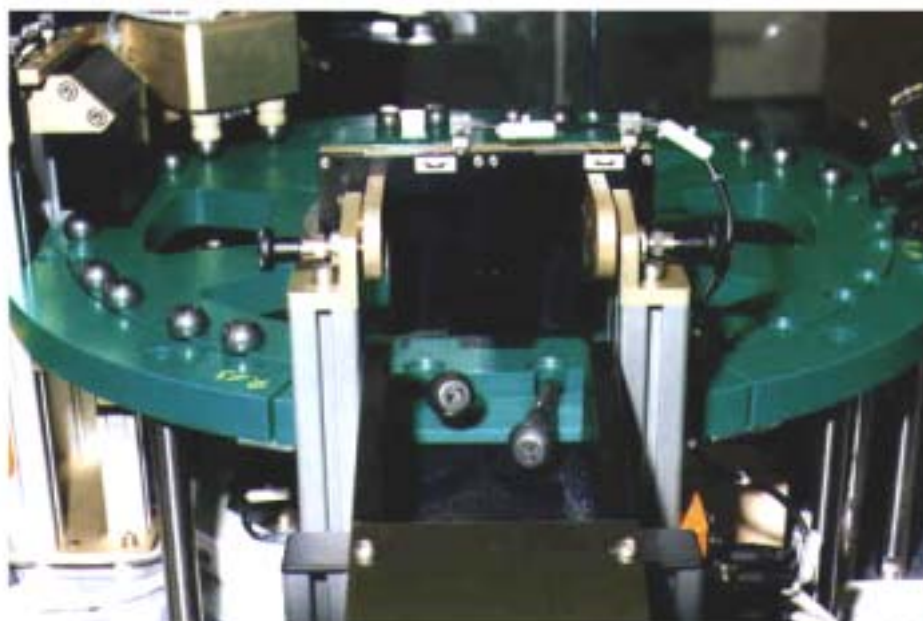


Die Teile werden paarweise zugeführt,

The parts are fed in pairs,

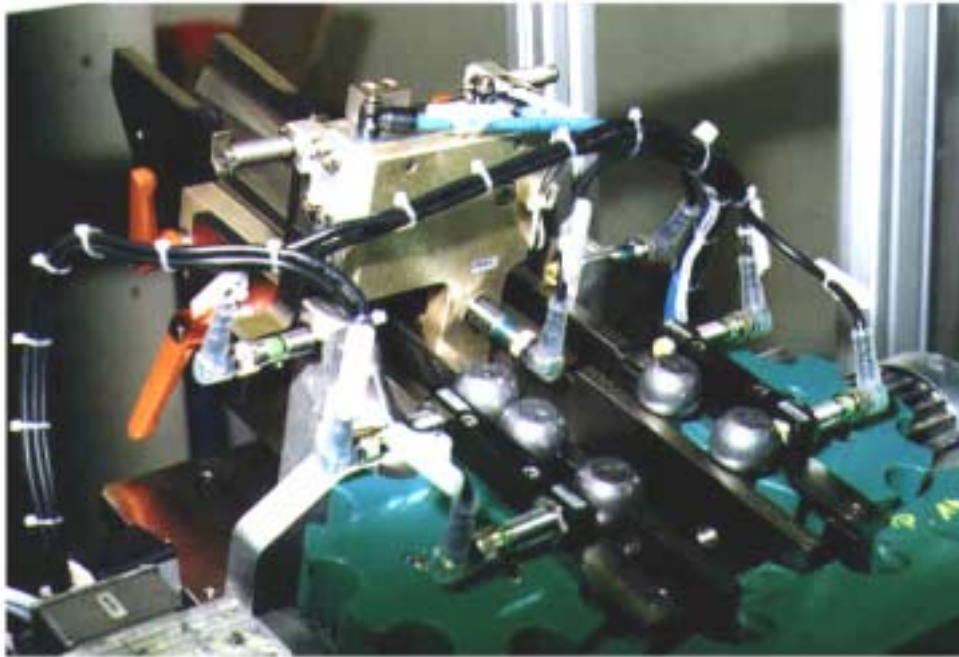
an der Prüfstation in Rotation versetzt und geprüft

put into rotation at the test station and tested,



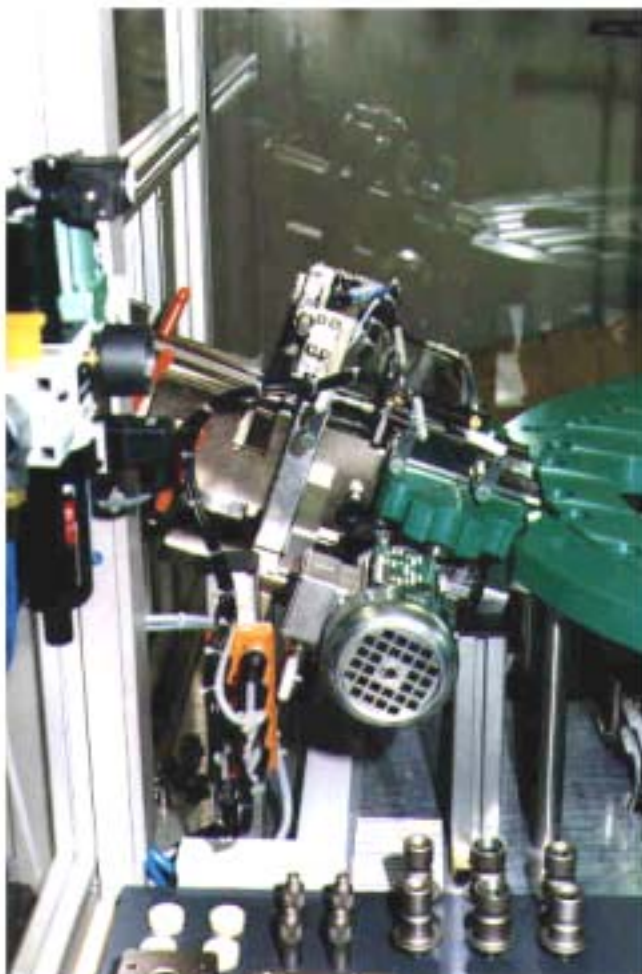
und je nach Prüfentscheidung in den i.O.-Teileschacht oder den n.i.O.-Kanal (links) abgegeben.

and forwarded to the OK or NOK chute (left) depending on the sorting decision.



Zuführung mit
„Divider“ auf 2
Stränge und den
beiden
Vereinzelungsrädern.

*Feeding by „divider”
onto two lines and
both escapement
wheels.*



Die Umrüstung von einem Teiletyp auf einen
anderen lässt sich leicht durch die
griffbereiten Wechselteile (unten) in
Minutenschnelle durchführen.

*Change-over to a different part type can be
carried out easily and within a few minutes by
means of easily accessible change parts
(below).*