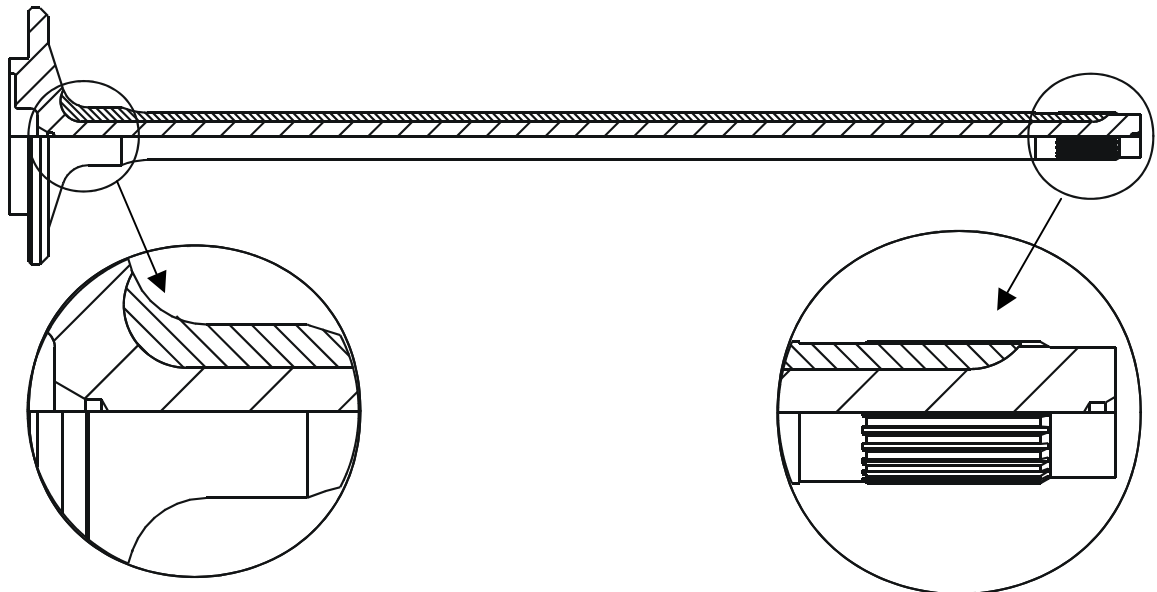


Halbautomatische Prüfung von  
**Halbwellen**  
mit dem eddyliner® P 16

*Semi-automatic test on  
**axle shafts**  
with eddyliner® P 16*

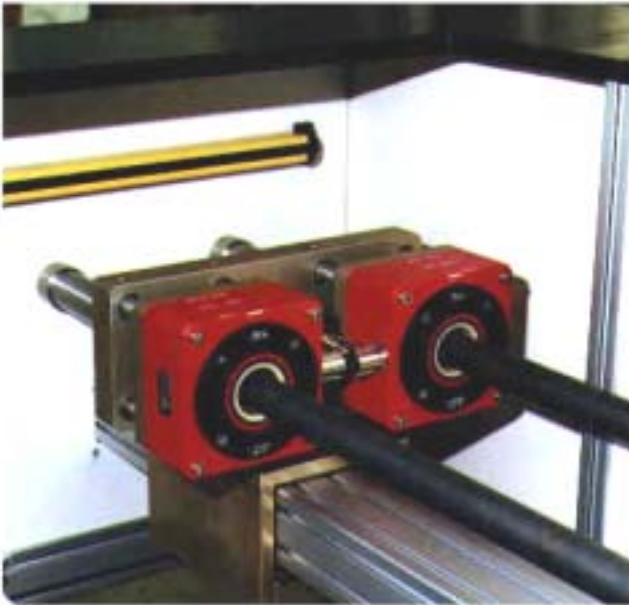


- auf richtige Härte,
- Härtetiefe,
- Kernhärte und
- Härteauslauf in der Verzahnung
- an 15 Stellen entlang des Schaftes
- und im Radius am Übergang zwischen Schaft und Flansch

- *for hardness,*
- *case depth,*
- *core hardness and*
- *hardening runout in the spline*
- *at 15 positions along the shaft*
- *and in the fillet area in transition from shaft to flange*



ibg-Doc.: BM041

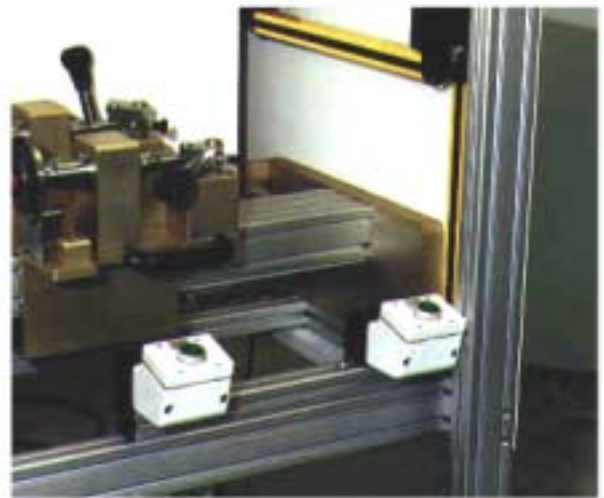


Schnellspannhebel und Teileablage ermöglichen einen schnellen und bequemen Wechsel der Prüfteile. Ein Lichtvorhang schützt den Bediener vor bewegten Teilen.

*Quick-clamping lever and parts receptacle enable a quick and easy change of test parts. A light curtain protects the operator from parts in movement.*

Der automatisch verfahrenende 3-fach-Spulenkopf prüft jeden Prüfling an exakt den gleichen Stellen (programmierbar) und enthält eine spezielle Spule mit magnetischer Schirmung zur Prüfung des Radienbereichs.

*The automatically moving triple coil head tests the parts at exactly the same positions (programmable) and contains a special coil with magnetic shielding for testing of the fillet area.*



Oberflächenhärte und Härtetiefe speziell im Radienbereich sowie der Härteverlauf im Radius wird exakt geprüft.

*Surface hardness and hardness depth especially in the fillet area as well as the hardness runout in the fillet area are tested exactly*

