

Rissprüfung von
Zylinderlaufbuchsen
mit dem eddydector® 3-Kanal
am gesamten Innen- und
Außendurchmesser

Crack detection of
cylinder liners
with **3-channel eddydector®**
on the whole inner and
outer diameter



Teilegeometrie:
Außendurchmesser: 90mm
Innendurchmesser: 86mm
Länge: 132mm
Taktzeit: 9 sec/Teil
Taktrate: 400 Teile/h
Fehlerspezifikation:
Risse: T \geq 0,7mm
B \leq 0,075mm
L \geq 5mm
Orientierung:
Längs- und Querrisse
Poren: $\varnothing \geq$ 1,5mm
T \geq 0,7mm

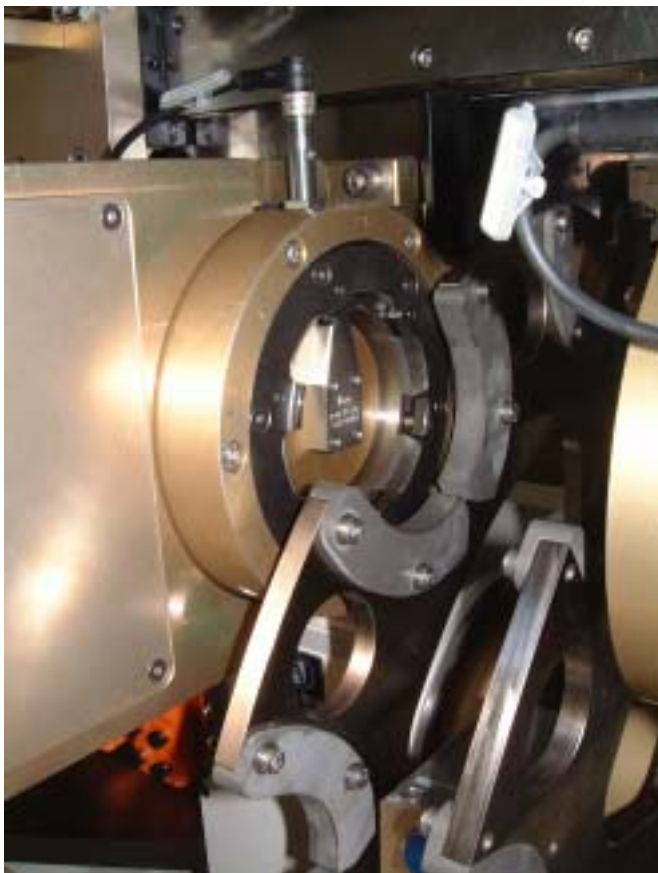
Parts geometry:
Diameter OD: 90mm
Diameter ID: 86mm
Length: 132mm
Cycle time: 9 sec/part
Cycle rate: 400 parts/hour
Crack specification:
crack: D \geq 0,7mm
W \leq 0,075mm
L \geq 5mm
orientation:
longitudinal and transversal
pore: $\varnothing \geq$ 1,5mm
D \geq 0,7mm





Die beiden Rissprüfsonden scannen den gesamten Außendurchmesser auf Fehler ab.

Both crack detection probes scan the whole outer diameter for surface flaws.



Die Innenrissprüfsonde in ihrer geschützten „Homeposition“ erwartet das nächste Teil.

The ID crack detection probe in its protected home position awaits the next test part.



Am Teileeinlauf werden die Teile schonend vereinzelt.

The parts are unmatched gently at the test parts inlet.



Am oberen Auslauf gehen die o.k.-Teile zur nächsten Bearbeitung. Die untere Schiene nimmt bis zu 5 n.o.k.-Teile auf.

At the upper outlet, the OK parts are forwarded to the next processing step. The lower chute can hold up to 5 NOK parts.



Das Prüfgerät zur Rissprüfung mit seinen 3 Prüfkanälen und dem Oszilloscope.

The eddy current test instrument for crack detection with three crack test channels and oscilloscope.