

Automatische Rissprüfung an
fließgepressten Hohlwellen
für LKW's
mit dem eddydetector® 2-Kanal

Automatic Crack detection of
extruded hollow shafts
for truck trailers
with **2-channel eddydetector®**



Teilevielfalt: 16 Typen
Zyklus-Zeit: 27 sec./Teil d.h.
133 Teile/Std.

Part range: 16 different part types
Cycle time: 27 seconds per part
133 parts per hour

Risspezifikation (longitudinal):

Tiefe: = 0,125mm
Breite: = 0,100mm
Länge: = 6,250mm

Crack specification (longitudinal):

depth: = 0.125mm
width: = 0.100mm
length: = 6.250mm

Prüfbereich:

Äußere bearbeitete Oberfläche
(ohne Gewinde)

Test location:

Outer machined surface area
(without thread area)



Twin-Anlage:

Zwei Prüfteile werden gleichzeitig geprüft.
Schaltschrank und Bedienpanel stehen separat.

Twin System.

Two parts are tested at the same time.
Control cabinet and operating panel are separate.



Ein Teil in Prüfposition, das andere in Lade-Entladeposition. Die Prüfsonde fährt berührend die bearbeitete Oberfläche ab.

One part in test position, the second part in load/unload position. The crack detection probe contacting the part tests the machined surface.

Jeweils zwei Prüfteile werden mit einem Gantry-Roboter auf die Schwenktische gelegt, die dann die Teile in die Prüfstation schwenken. Schon geprüfte Teile werden dann vom Roboter mitgenommen.

A gantry robot puts two parts on the indexing tables which cycle the parts to the test station. Already tested parts are taken by the robot.

