

Automatische Rissprüfung an
Lagerringen
am Innendurchmesser
mit dem eddydetector® 1-Kanal

*Automatic crack detection of
bearing rings
on the inner diameter
with 1-channel eddydetector®*



Prüfteile, die auf dem System geprüft werden (mit Bohrungsdurchmesser 30 – 40 mm).

Samples which are tested on the system (bore diameter 30 – 40 mm).

Rißspezifikation

Orientierung: longitudinal
Rißtiefe: 0,100mm
Rißbreite: 0,050mm
Rißlänge: 3,000mm

Crack specifications

*Orientation: longitudinal
Crack depth: 0.100mm
Crack width: 0.050mm
Crack length: 3.000mm*

Zykluszeit: 6 sec/Teil (600 Teile/h)

Cycle time: 6 seconds per part (600 parts/h)



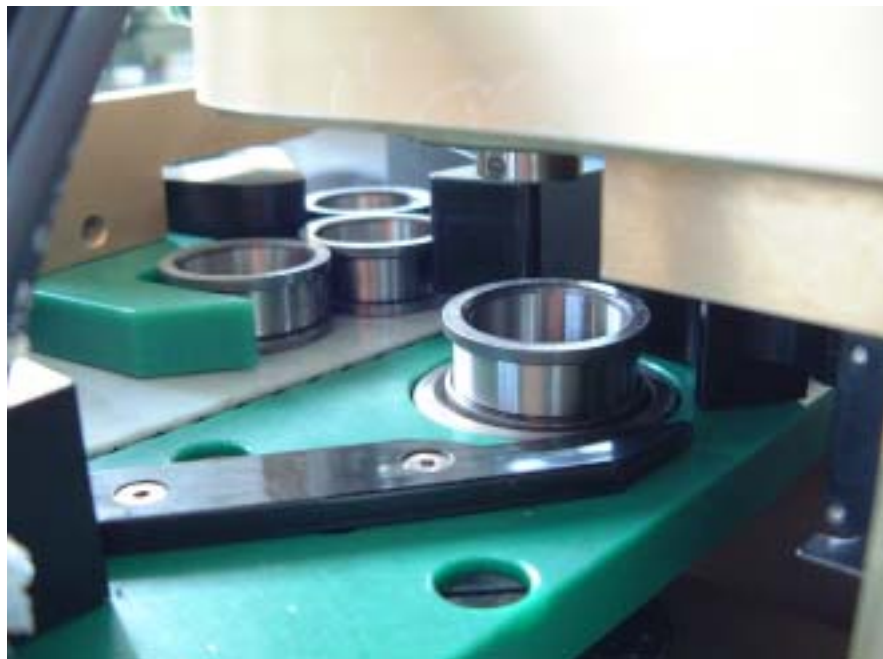
Anlage mit Schaltschrank, Bedienelementen, Rissprüfgerät und Drucker zum Ausdrucken der Prüfergebnisse. Rechts von der Anlage ist das mechanische Prüfmodul zu sehen.

Test system with switch cabinet, operating elements, crack detection instrument and printer to print test results. The mechanical module can be seen on the right-hand side.



Die Lagerringe werden von einem Förderband kommend der Prüfstation zugeführt, vereinzelt und gespannt, danach in Rotation versetzt. Eine Rissprüfsonde scannt den Innendurchmesser auf Risse gemäß der Spezifikation ab. Gute Teile gehen zurück auf das Fließband, schlechte Teile werden in eine separate, abgeschlossene Rutsche geleitet.

The bearing rings are fed on a conveyor belt to the test system, individually clamped and rotated. A probe scans the inner diameter for cracks as per specification. Good parts are returned to the conveyor belt, bad parts are forwarded to a separate, locked chute.



Prüfteil in Aufnahmeposition.

Test part in receptacle position.