

Halbautomatische Rißprüfung an
LKW-Achsschenkeln
mit dem eddydector® 1-Kanal

*Semi-automatic crack detection on
steering knuckles for lorries
with 1-channel eddydector®*



Prüfpositionen: Planbereich, Radienbereich und zylindrischer Bereich des Zapfens (siehe Photo)

Test location: plane area, radii area and cylindrical area of the stem (refer to photo)

Prüfart: halbautomatisch; das System wird mit Hilfe eines Kranes be- und entladen; die eigentliche Rißprüfung läuft automatisch ab

Kind of test: semi-automatic; the system is fed and discharged by means of a crane; crack test runs automatically

Zykluszeit: < 3 Minuten

Cycle time: < 3 minutes

Rißspezifikation

Crack specifications

Rißtiefe: 0,300mm

Crack depth: 0.300mm

Rißbreite: 0,100mm

Crack width: 0.100mm

Rißlänge: 5,000mm

Crack length: 5.000mm



Das System ist während der Prüfung geschlossen.

The test system is closed during testing.



Mit Hilfe eines Kranes wird das Prüfteil in die Positioniervorrichtung des Transportwagens gelegt. Der Transport in die Prüfstation sowie die Prüfung selbst erfolgen automatisch.

The test part is placed in position on the transport slide by means of a crane. Transport to test station as well as test itself are effected automatically.

ibg-Doc.: BM056



Gespanntes Prüfteil in der Prüfstation. Die Rißsonde scannt berührungslos den zu prüfenden Bereich ab. Nach der Prüfung wird das i.O.-Prüfteil mit einem Stempel markiert.

Nach einer frei programmierbaren Zeitspanne fordert das System ein Masterteil (mit künstlichem Defekt) an, um die Funktionsfähigkeit der Anlage zu überprüfen.

The part is clamped in test station. The crack detection probe scans the area of interest without contact. After the test, the o.k.-part is marked with a stamp.

After a certain, freely programmable time interval, the system required a master part (with artificial defect) in order to check function of system.